Türk Akreditasyon Kurumu

AKREDİTASYON SERTİFİKASI

Kalibrasyon Laboratuvarı olarak faaliyet gösteren,

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Merkez Adres: BARBAROS MAH. OYMAK CAD. B BLOK SÜMER HUKUK PLAZA No:10/14 KOCASİNAN/KAYSERİ Kayseri / Türkiye

TÜRKAK tarafından yapılan denetim sonucunda TS EN ISO/IEC 17025:2017 standardına göre Ek'te yer alan kapsamlarda akredite edilmiştir.

Akreditasyon No : AB-0141-K

Akreditasyon Tarihi : 19.12.2014

Revizyon Tarihi / No : 03.03.2026 / 11

Bu Sertifika, yukarıda açık adı ve adresi yazılı Kuruluşun TS EN ISO/IEC 17025:2017 Standardına, ilgili Yönetmelik ve Tebliğlere uygunluğunu sürdürmesi halinde 12.03.2027 tarihine kadar geçerlidir.

Gülden Banu Müderrisoğlu
Genel Sekreter

Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) ISO/IEC 17025 alanında Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile çok taraflı anlaşma (MLA/MRA) imzalamıştır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0141-K

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
BARBAROS MAH. OYMAK CAD. B BLOK SÜMER HUKUK PLAZA No:10/14
KOCASİNAN/KAYSERİ Kayseri / Türkiye

Telefon : 3522907161
Fax : 3522907162
E-Posta : yilmaz@kalibrasyonburada.com
Web Sitesi : www.kalibrasyonburada.com

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Zaman ve Frekans

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Frekans Frekans Ölçerler Takometre Stroboskop	1000 rpm < ω < 10000 rpm	r:0,01rpm	0,10 rpm	ω:Ölçülen Devir (rpm) r: Çözünürlük Sinyal üreteci ile karşılaştırma • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Frekans Frekans Kaynakları Frekans Üreteci (Santrifüj-Karıştırıcı Cihazlar)	10 rpm < $\omega \leq$ 1000 rpm	r=0,1 rpm	1.10^{-4}. ω+0,1 rpm	ω:Ölçülen Devir (rpm) r: Çözünürlük Sinyal üreteci ile karşılaştırma • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Frekans Frekans Kaynakları Frekans Üreteci (Santrifüj-Karıştırıcı Cihazlar)	1000 rpm < ω < 99999 rpm	r=1 rpm	6.10^{-4}. ω+1 rpm	ω:Ölçülen Devir (rpm) r: Çözünürlük Sinyal üreteci ile karşılaştırma • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Zaman Aralığı Zaman Aralığı Ölçerler Zaman Farkı Ölçer (Frekans Sayıcı, Kronometre, Zamanlayıcı)	1 s < $t \leq$ 36000 s	r=1 ms	$1{,}8 \cdot 10^{-5} \cdot t + 0{,}024$	ω:Ölçülen Devir (rpm) r: Çözünürlük Sinyal üreteci ile karşılaştırma • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sinyal ve Darbe Karakteristikleri Yatay Saptırma (Zaman) Osiloskop	1 s / div	-	$6{,}8 \cdot 10^{-4} \cdot t$	t : Ölçülen zaman (s) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sinyal ve Darbe Karakteristikleri Yatay Saptırma (Zaman) Osiloskop	500 ms / div	-	$8{,}8 \cdot 10^{-2} \cdot t$	t : Ölçülen zaman (s) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sinyal ve Darbe Karakteristikleri Yatay Saptırma (Zaman) Osiloskop	200 ms / div	-	$7{,}1 \cdot 10^{-2} \cdot t$	t : Ölçülen zaman (s) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
BARBAROS MAH. OYMAK CAD. B BLOK SÜMER HUKUK PLAZA No:10/14
KOCASİNAN/KAYSERİ Kayseri / Türkiye

Telefon : 3522907161
Fax : 3522907162
E-Posta : yilmaz@kalibrasyonburada.com
Web Sitesi : www.kalibrasyonburada.com

Sinyal ve Darbe Karakteristikleri Yatay Saptırma (Zaman) Osiloskop	100 ms / div	-	$6{,}8 \cdot 10^{-2} \cdot t$	t : Ölçülen zaman (s) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sinyal ve Darbe Karakteristikleri Yatay Saptırma (Zaman) Osiloskop	50 ms / div	-	$8{,}8 \cdot 10^{-3} \cdot t$	t : Ölçülen zaman (s) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sinyal ve Darbe Karakteristikleri Yatay Saptırma (Zaman) Osiloskop	10 ms / div	-	$6{,}8 \cdot 10^{-3} \cdot t$	t : Ölçülen zaman (s) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sinyal ve Darbe Karakteristikleri Yatay Saptırma (Zaman) Osiloskop	5 ms / div	-	$8{,}8 \cdot 10^{-4} \cdot t$	t : Ölçülen zaman (s) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sinyal ve Darbe Karakteristikleri Yatay Saptırma (Zaman) Osiloskop	2 ms / div	-	$7{,}1 \cdot 10^{-4} \cdot t$	t : Ölçülen zaman (s) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sinyal ve Darbe Karakteristikleri Yatay Saptırma (Zaman) Osiloskop	1 ms / div	-	$6{,}8 \cdot 10^{-4} \cdot t$	t : Ölçülen zaman (s) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sinyal ve Darbe Karakteristikleri Yatay Saptırma (Zaman) Osiloskop	500 µs / div	-	$8{,}8 \cdot 10^{-2} \cdot t$	t : Ölçülen zaman (s) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sinyal ve Darbe Karakteristikleri Yatay Saptırma (Zaman) Osiloskop	200 µs / div	-	$7{,}1 \cdot 10^{-2} \cdot t$	t : Ölçülen zaman (s) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sinyal ve Darbe Karakteristikleri Yatay Saptırma (Zaman) Osiloskop	100 µs / div	-	$6{,}8 \cdot 10^{-2} \cdot t$	t : Ölçülen zaman (s) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sinyal ve Darbe Karakteristikleri Yatay Saptırma (Zaman) Osiloskop	50 µs / div	-	$8{,}8 \cdot 10^{-3} \cdot t$	t : Ölçülen zaman (s) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sinyal ve Darbe Karakteristikleri Yatay Saptırma (Zaman) Osiloskop	20 µs / div	-	$7{,}1 \cdot 10^{-3} \cdot t$	t : Ölçülen zaman (s) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
BARBAROS MAH. OYMAK CAD. B BLOK SÜMER HUKUK PLAZA No:10/14
KOCASİNAN/KAYSERİ Kayseri / Türkiye

Telefon : 3522907161
Fax : 3522907162
E-Posta : yilmaz@kalibrasyonburada.com
Web Sitesi : www.kalibrasyonburada.com

Sinyal ve Darbe Karakteristikleri Yatay Saptırma (Zaman) Osiloskop	10 µs / div	-	$6{,}8 \cdot 10^{-3} \cdot t$	t : Ölçülen zaman (s) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sinyal ve Darbe Karakteristikleri Yatay Saptırma (Zaman) Osiloskop	5 µs / div	-	$8{,}8 \cdot 10^{-4} \cdot t$	t : Ölçülen zaman (s) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sinyal ve Darbe Karakteristikleri Yatay Saptırma (Zaman) Osiloskop	2 µs / div	-	$7{,}1 \cdot 10^{-4} \cdot t$	t : Ölçülen zaman (s) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sinyal ve Darbe Karakteristikleri Yatay Saptırma (Zaman) Osiloskop	1 µs / div	-	$6{,}8 \cdot 10^{-4} \cdot t$	t : Ölçülen zaman (s) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sinyal ve Darbe Karakteristikleri Yatay Saptırma (Zaman) Osiloskop	500 ns / div	-	$8{,}8 \cdot 10^{-2} \cdot t$	t : Ölçülen zaman (s) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sinyal ve Darbe Karakteristikleri Yatay Saptırma (Zaman) Osiloskop	200 ns / div	-	$7{,}1 \cdot 10^{-2} \cdot t$	t : Ölçülen zaman (s) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sinyal ve Darbe Karakteristikleri Yatay Saptırma (Zaman) Osiloskop	100 ns / div	-	$6{,}8 \cdot 10^{-2} \cdot t$	t : Ölçülen zaman (s) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sinyal ve Darbe Karakteristikleri Yatay Saptırma (Zaman) Osiloskop	50 ns / div	-	$8{,}8 \cdot 10^{-3} \cdot t$	t : Ölçülen zaman (s) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sinyal ve Darbe Karakteristikleri Yatay Saptırma (Zaman) Osiloskop	20 ns / div	-	$7{,}1 \cdot 10^{-3} \cdot t$	t : Ölçülen zaman (s) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Frekans Frekans Kaynakları	$5\ \text{Hz} < f \leq 150\ \text{MHz}$		$5{,}9 \cdot 10^{-5} \cdot f + 0{,}12\ \text{Hz}$	ƒ : Ölçülen Frekans,(Hz) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda • kalibrasyon yapılır.
Frekans Frekans Kaynakları	$1{,}3\ \text{GHz} < f \leq 3\ \text{GHz}$		$9{,}8 \cdot 10^{-9} \cdot f + 89\ \text{Hz}$	ƒ : Ölçülen Frekans,(Hz) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda • kalibrasyon yapılır..

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
BARBAROS MAH. OYMAK CAD. B BLOK SÜMER HUKUK PLAZA No:10/14
KOCASİNAN/KAYSERİ Kayseri / Türkiye

Telefon : 3522907161
Fax : 3522907162
E-Posta : yilmaz@kalibrasyonburada.com
Web Sitesi : www.kalibrasyonburada.com

Sinyal ve Darbe Karakteristikleri Yatay Saptırma (Zaman) Osiloskop	20 ms / div	-	$7{,}1 \cdot 10^{-3} \cdot t$	t : Ölçülen zaman (s) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Frekans Frekans Ölçerler Frekans Sayıcı	1 Hz ≤ f ≤ 10 MHz	r:0,01rpm	$1{,}5 \cdot 10^{-6} \cdot f + 6$ mHz	• Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Frekans Frekans Ölçerler Takometre Stroboskop	6 rpm ≤ ω ≤ 1000 rpm	r:0,01rpm	0,04 rpm	ω:Ölçülen Devir (rpm) r: Çözünürlük Sinyal üreteci ile karşılaştırma • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Frekans Frekans Ölçerler Takometre Stroboskop	10000 rpm < ω ≤ 25000 rpm	r:0,01rpm	0,34 rpm	ω:Ölçülen Devir (rpm) r: Çözünürlük Sinyal üreteci ile karşılaştırma • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Frekans Frekans Ölçerler Takometre Stroboskop	25000 rpm < ω ≤ 50000 rpm	r:0,01rpm	0,67 rpm	ω:Ölçülen Devir (rpm) r: Çözünürlük Sinyal üreteci ile karşılaştırma • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Frekans Frekans Ölçerler Takometre Stroboskop	50000 rpm < ω ≤ 99000 rpm	r:0,01rpm	1,3 rpm	ω:Ölçülen Devir (rpm) r: Çözünürlük Sinyal üreteci ile karşılaştırma • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sinyal ve Darbe Karakteristikleri Yatay Saptırma (Zaman) Osiloskop	5 ns / div	-	$5{,}8 \cdot 10^{-3} \cdot t$	t : Ölçülen zaman (s) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sinyal ve Darbe Karakteristikleri Yatay Saptırma (Zaman) Osiloskop	10 ns / div	-	$6{,}6 \cdot 10^{-3} \cdot t$	t : Ölçülen zaman (s) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Elektrik - DA ve Alçak Frekans Büyüklükleri (AF)

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	100 µA < *I* ≤ 1 mA		$5{,}5 \cdot 10^{-7}$ A	*I:* Ölçülen Akım • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	1 mA < *I* ≤ 10 mA		$5{,}9 \cdot 10^{-6}$ A	*I:* Ölçülen Akım • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	10 mA < *I* ≤ 100 mA		$7{,}1 \cdot 10^{-5}$ A	*I:* Ölçülen Akım • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	100 mA < *I* ≤ 1 A		$6{,}2 \cdot 10^{-4}$ A	*I:* Ölçülen Akım • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	1 A < *I* ≤ 10 A		$3{,}2 \cdot 10^{-2}$ A	*I:* Ölçülen Akım • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Yüksek Akım Kaynakları	40 A ≤ *I* ≤ 400 A		$1{,}1 \cdot 10^{-2} \cdot I + 6{,}8$ A	*I:* Okunan Akım • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre Pensampermetre	1 µA ≤ *I* ≤ 202 µA		$1{,}6 \cdot 10^{-5} \cdot I + 20$ nA	*I:* Okunan Akım • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre Pensampermetre	202 µA < *I* ≤ 2 mA		$3{,}4 \cdot 10^{-6} \cdot I + 0{,}1$ µA	*I:* Okunan Akım • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre Pensampermetre	2 mA < *I* ≤ 20 mA		$3{,}4 \cdot 10^{-6} \cdot I + 1{,}3$ µA	*I:* Okunan Akım • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre Pensampermetre	20 mA < *I* ≤ 200 mA		$1{,}8 \cdot 10^{-5} \cdot I + 18$ µA	*I:* Okunan Akım • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre Pensampermetre	200 mA < *I* ≤ 2 A		$8{,}0 \cdot 10^{-6} \cdot I + 6{,}0$ mA	*I:* Okunan Akım • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre Pensampermetre	2 A < *I* ≤ 20 A		$7{,}2 \cdot 10^{-5} \cdot I + 0{,}6$ mA	*I:* Okunan Akım • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Yüksek Akım Ölçerler	0,2 A ≤ *I* ≤ 220 A		$7{,}4 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0{,}15$ A	*I:* Ölçülen Akım Akım Bobini ile Ölçüm • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Yüksek Akım Ölçerler	1 A ≤ *I* ≤ 10 A		$5{,}6 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0{,}5$ A	*I:* Ölçülen Akım Akım Bobini ile Ölçüm • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Yüksek Akım Ölçerler	10 A < *I* ≤ 101 A		$1{,}0 \cdot 10^{-2} \cdot I + 0{,}5$ A	*I:* Ölçülen Akım Akım Bobini ile Ölçüm • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0141-K

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

DC Akım DC Yüksek Akım Ölçerler	220 A < *I* ≤ 1100 A		$5{,}4 \cdot 10^{-3} \cdot I + 1$ A	*I:* Ölçülen Akım Akım Bobini ile Ölçüm • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	1 mA < *I* ≤ 10 mA	50 Hz ≤ *f* ≤ 1 kHz	$1{,}2 \cdot 10^{-3} \cdot I + 4{,}6$ µA	*I:* Okunan Akım • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	10 mA < *I* ≤ 100 mA	50 Hz ≤ *f* ≤ 1 kHz	$1{,}2 \cdot 10^{-3} \cdot I + 46$ µA	*I:* Akım • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	100 mA < *I* ≤ 1 A	50 Hz ≤ *f* ≤ 1 kHz	$1{,}3 \cdot 10^{-3} \cdot I + 460$ µA	*I:* Okunan Akım • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	1 A < *I* ≤ 10 A	50 Hz ≤ *f* ≤ 1 kHz	$5{,}0 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0{,}28$ mA	*I:* Akım • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Yüksek Akım (> 100 A) AC Yüksek Akım Kaynakları	1 mA ≤ *I* ≤ 40 mA	50 Hz	$1{,}7 \cdot 10^{-2} \cdot I + 8{,}0 \cdot 10^{-5}$ A	*I:* Okunan Akım • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Yüksek Akım (> 100 A) AC Yüksek Akım Kaynakları	40 mA < *I* ≤ 400 mA	50 Hz	$2{,}1 \cdot 10^{-2} \cdot I + 1{,}2 \cdot 10^{-4}$ A	*I:* Okunan Akım Pensampermetre ile Doğrudan Karşılaştırma Yöntemi • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Yüksek Akım (> 100 A) AC Yüksek Akım Kaynakları	1 A < *I* ≤ 10 A	50 Hz	$1{,}8 \cdot 10^{-2} \cdot I + 3{,}4 \cdot 10^{-2}$ A	*I:* Okunan Akım Pensampermetre ile Doğrudan Karşılaştırma Yöntemi • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0141-K

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

AC Yüksek Akım (> 100 A) AC Yüksek Akım Kaynakları	4 A < *I* ≤ 400 A	50 Hz	$3{,}8 \cdot 10^{-2} \cdot I + 6{,}5 \cdot 10^{-1}$ A	*I:* Okunan Akım Pensampermetre ile Doğrudan Karşılaştırma Yöntemi • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre Pensampermetre	21 µA ≤ *I* ≤ 200 µA	1 kHz - 10 kHz	0,9 µA	*I:* Ölçülen Akım • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre Pensampermetre	0,21 mA ≤ *I* ≤ 2 mA	40 Hz - 10 kHz	$5{,}0 \cdot 10^{-4} \cdot I + 2{,}6$ µA	*I:* Ölçülen Akım • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre Pensampermetre	2,1 mA ≤ *I* ≤ 20 mA	40 Hz - 10 kHz	$3{,}4 \cdot 10^{-4} \cdot I + 25$ µA	*I:* Ölçülen Akım • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre Pensampermetre	21 mA ≤ *I* ≤ 200 mA	40 Hz - 10 kHz	$2{,}0 \cdot 10^{-3} \cdot I + 13$ µA	*I:* Ölçülen Akım • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre Pensampermetre	210 mA ≤ *I* ≤ 2 A	40 Hz - 2 kHz	$4{,}0 \cdot 10^{-4} \cdot I - 2$ mA	*I:* Ölçülen Akım • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre Pensampermetre	2,1 A ≤ *I* ≤ 22 A	40 Hz - 1 kHz	$1{,}2 \cdot 10^{-2} \cdot I + 0{,}05$ A	*I:* Ölçülen Akım • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Yüksek Akım (> 100 A) AC Yüksek Akım Ölçerler	0,2 A < *I* ≤ 20,2 A	40 Hz ≤ f ≤ 1 kHz	$7{,}0 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0{,}15$ A	*I:* Akım,A *f:* Frekans, Hz Akım Bobini ile Ölçüm • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

AC Yüksek Akım (> 100 A) AC Yüksek Akım Ölçerler	20 A < *I* ≤ 220 A	40 Hz ≤ f ≤ 1 kHz	$9{,}2 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0{,}28$ A	*I:* Akım,A *f:* Frekans, Hz Akım Bobini ile Ölçüm • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Yüksek Akım (> 100 A) AC Yüksek Akım Ölçerler	1 A < *I* ≤ 10 A	40 Hz ≤ f ≤ 1 kHz	$6{,}0 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0{,}5$ A	*I:* Akım,A *f:* Frekans, Hz Akım Bobini ile Ölçüm • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Yüksek Akım (> 100 A) AC Yüksek Akım Ölçerler	10 A < *I* ≤ 100 A	40 Hz ≤ f ≤ 1 kHz	$1{,}0 \cdot 10^{-2} \cdot I + 0{,}5$ A	*I:* Akım,A *f:* Frekans, Hz Akım Bobini ile Ölçüm • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Yüksek Akım (> 100 A) AC Yüksek Akım Ölçerler	100 A < *I* ≤ 1000 A	40 Hz ≤ f ≤ 1 kHz	$6{,}0 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0{,}9$ A	*I:* Akım,A *f:* Frekans, Hz Akım Bobini ile Ölçüm • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç DC Akım Şöntü Direnç Kutusu	10 mΩ < *R* ≤ 100 Ω		$3{,}8 \cdot 10^{-5} \cdot R \pm 4{,}2 \,.\, 10^{-3}$ Ω	*R:* Direnç Değeri • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç DC Akım Şöntü Direnç Kutusu	100 Ω < *R* ≤ 1 kΩ		$5{,}0 \cdot 10^{-5} \cdot R + 3{,}0 \cdot 10^{-3}$ Ω	*R:* Direnç Değeri • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç DC Akım Şöntü Direnç Kutusu	1 kΩ < *R* ≤ 10 kΩ		$9{,}5 \cdot 10^{-5} \cdot R - 7{,}4 \cdot 10^{-2}$ Ω	*R:* Direnç Değeri • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç DC Akım Şöntü Direnç Kutusu	10 kΩ < *R* ≤ 100 kΩ		$8{,}4 \cdot 10^{-5} \cdot R + 5{,}1 \cdot 10^{-2}$ Ω	*R:* Direnç Değeri • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç DC Akım Şöntü Direnç Kutusu	100 kΩ < *R* ≤ 1 MΩ		$2{,}7 \cdot 10^{-4} \cdot R$ -18 Ω	*R:* Direnç Değeri • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç DC Akım Şöntü Direnç Kutusu	1 MΩ < *R* ≤ 10 MΩ		$7{,}8 \cdot 10^{-4} \cdot R$ -528 Ω	*R:* Direnç Değeri • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç DC Akım Şöntü Direnç Kutusu	10 MΩ < *R* ≤ 100 MΩ		$1{,}6 \cdot 10^{-2} \cdot R$ -154 kΩ	*R:* Direnç Değeri • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç DC Akım Şöntü Direnç Kutusu	100 MΩ < *R* ≤ 1 GΩ		$1{,}5 \cdot 10^{-2} \cdot R$	*R:* Direnç Değeri • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	0,2 Ω	2 uçlu	0,005 Ω	*R:* Ölçülen Direnç • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	10 Ω	2 uçlu	0,0062 Ω	*R:* Ölçülen Direnç • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	100 Ω	2 uçlu	0,0091 Ω	*R:* Ölçülen Direnç • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0141-K

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	1 kΩ	2 uçlu	0,06 Ω	*R:* Ölçülen Direnç • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	10 kΩ	2 uçlu	0,6 Ω	*R:* Ölçülen Direnç • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	100 kΩ	2 uçlu	6,0 Ω	*R:* Ölçülen Direnç • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	1 MΩ	2 uçlu	0,15 kΩ	*R:* Ölçülen Direnç • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	10 MΩ	2 uçlu	0,61 kΩ	*R:* Ölçülen Direnç • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	100 MΩ	2 uçlu	65 kΩ	*R:* Ölçülen Direnç • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	10 Ω	4 uçlu	0,006 Ω	*R:* Ölçülen Direnç • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	100 Ω	4 uçlu	0,009 Ω	*R:* Ölçülen Direnç • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	1 kΩ	4 uçlu	0,06 Ω	*R:* Ölçülen Direnç • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	10 kΩ	4 uçlu	0,6 Ω	*R:* Ölçülen Direnç • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	100 kΩ	4 uçlu	60 Ω	*R:* Ölçülen Direnç • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Mikroohmetre Ohmmetre Direnç Köprüsü Miliohmmetre Toprak Sürekliliği Ölçer (GroundBound Tester)	1 mΩ	I_{maks}= 60 A	1,0 . 10^{-6} Ω	*R:* Ölçülen Direnç • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Mikroohmetre Ohmmetre Direnç Köprüsü Miliohmmetre Toprak Sürekliliği Ölçer (GroundBound Tester)	5 mΩ	I_{maks}= 60 A	5,0 .10^{-6} Ω	*R:* Ölçülen Direnç • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Mikroohmetre Ohmmetre Direnç Köprüsü Miliohmmetre Toprak Sürekliliği Ölçer (GroundBound Tester)	50 mΩ	I_{maks}= 60 A	5,0 . 10^{-5} Ω	*R:* Ölçülen Direnç • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Mikroohmetre Ohmmetre Direnç Köprüsü Miliohmmetre Toprak Sürekliliği Ölçer (GroundBound Tester)	100 µΩ	I_{maks}= 60 A	4,0 . 10^{-7} Ω	*R:* Ölçülen Direnç • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Mikroohmetre Ohmmetre Direnç Köprüsü Miliohmmetre Toprak Sürekliliği Ölçer (GroundBound Tester)	1,001 Ω ≤ *R* ≤ 1,01 kΩ	I_{maks}= 1,4 A	0,015 Ω	*R:* Ölçülen Direnç • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0141-K

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı	1 MΩ	V_{maks}= 0,25 kV	2,0 kΩ	*R:* Ölçülen Direnç • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı	1 MΩ	V_{maks}= 0,5 kV	2,2 kΩ	*R:* Ölçülen Direnç • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı	1 MΩ	V_{maks}= 1,0 kV	5,2 kΩ	*R:* Ölçülen Direnç • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı	1 MΩ	V_{maks}= 2,5 kV	12,6 kΩ	*R:* Ölçülen Direnç • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı	1 MΩ	V_{maks}= 5,0 kV	25 kΩ	*R:* Ölçülen Direnç • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Mikroohmetre Ohmmetre Direnç Köprüsü Miliohmmetre Toprak Sürekliliği Ölçer (GroundBound Tester)	100 mΩ ≤ *R* ≤ 1 Ω	I_{maks}= 2,3 A	$1{,}1 \cdot 10^{-2} \cdot R + 1{,}4 \cdot 10^{-2}$ Ω	*R:* Ölçülen Direnç • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı	10 MΩ	V_{maks}= 0,25 kV	0,020 MΩ	*R:* Ölçülen Direnç • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı	10 MΩ	V_{maks}= 0,5 kV	0,022 MΩ	*R:* Ölçülen Direnç • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Mikroohmetre Ohmmetre Direnç Köprüsü Miliohmmetre Toprak Sürekliliği Ölçer (GroundBound Tester)	1 Ω < *R* ≤ 10 Ω	I_{maks}= 2,3 A	$1{,}2 \cdot 10^{-5} \cdot R + 8{,}2 \cdot 10^{-2}$ Ω	*R:* Ölçülen Direnç • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı	10 MΩ	V_{maks}= 1,0 kV	0,052 MΩ	*R:* Ölçülen Direnç • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Mikroohmetre Ohmmetre Direnç Köprüsü Miliohmmetre Toprak Sürekliliği Ölçer (GroundBound Tester)	10 Ω < *R* ≤ 100 Ω	I_{maks}= 2,3 A	$4{,}4 \cdot 10^{-4} \cdot R + 8{,}1 \cdot 10^{-1}$ Ω	*R:* Ölçülen Direnç • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre Direnç Köprüsü Yalıtım Test Cihazı Miliohmmetre Toprak Sürekliliği Ölçer (GroundBound Tester)	100 Ω < *R* ≤ 1 kΩ	I_{maks}= 2,3 A	$1{,}4 \cdot 10^{-2} \cdot R + 6{,}7$ Ω	*R:* Ölçülen Direnç • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı	10 MΩ	V_{maks}= 2,5 kV	0,13 MΩ	*R:* Ölçülen Direnç • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı	10 MΩ	V_{maks}= 5,0 kV	0,25 MΩ	*R:* Ölçülen Direnç • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre Direnç Köprüsü Yalıtım Test Cihazı	1 kΩ < *R* ≤ 10 kΩ	I_{maks}= 2,3 A	$1{,}2 \cdot 10^{-5} \cdot R + 81$ Ω	*R:* Ölçülen Direnç • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı	100 MΩ	V_{maks}= 0,25 kV	0,2 MΩ	*R:* Ölçülen Direnç • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0141-K

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı	100 MΩ	V_{maks}= 0,5 kV	0,22 MΩ	*R:* Ölçülen Direnç • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre Direnç Köprüsü Yalıtım Test Cihazı	10 kΩ < *R* ≤ 100 kΩ	I_{maks}= 2,3 A	$4{,}8 \cdot 10^{-4} \cdot R + 0{,}81$ kΩ	*R:* Ölçülen Direnç • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre Direnç Köprüsü Yalıtım Test Cihazı	100 kΩ < *R* ≤ 1 MΩ	I_{maks}= 2,3 A	$6{,}4 \cdot 10^{-3} \cdot R + 7{,}6$ kΩ	*R:* Ölçülen Direnç • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı	100 MΩ	V_{maks}= 1,0 kV	0,52 MΩ	*R:* Ölçülen Direnç • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre Direnç Köprüsü Yalıtım Test Cihazı	1 MΩ < *R* ≤ 10 MΩ	I_{maks}= 2,3 A	$1{,}1 \cdot 10^{-1} \cdot R + 28$ kΩ	*R:* Ölçülen Direnç • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı	100 MΩ	V_{maks}= 2,5 kV	1,3 MΩ	*R:* Ölçülen Direnç • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı	100 MΩ	V_{maks}= 5,0 kV	2,6 MΩ	*R:* Ölçülen Direnç • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı	1 GΩ	V_{maks}= 0,25 kV	12 MΩ	*R:* Ölçülen Direnç • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı	1 GΩ	V_{maks}= 1,0 kV	12,5 MΩ	*R:* Ölçülen Direnç • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı	1 GΩ	V_{maks}= 0,5 kV	12,3 MΩ	*R:* Ölçülen Direnç • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı	1 GΩ	V_{maks}= 2,5 kV	22 MΩ	*R:* Ölçülen Direnç • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı	1 GΩ	V_{maks}= 5,0 kV	35 MΩ	*R:* Ölçülen Direnç • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Yüksek Gerilim DC Yüksek Gerilim Kaynakları DC Kilovolt Kaynağı Yalıtım Test Cihazı	1 kV < *U* ≤ 30 kV		% 0,60	*U:* Gerilim,V • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Ölçerler Multimetre: DC Gerilim DC Voltmetre	100 µV < *U* ≤ 200 mV		$5{,}0 \cdot 10^{-5} \cdot U + 4{,}1\ \mu V$	*U:* Gerilim • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Ölçerler Multimetre: DC Gerilim DC Voltmetre	200 mV < *U* ≤ 2 V		$5{,}0 \cdot 10^{-7} \cdot U + 50\ \mu V$	*U:* Gerilim • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Ölçerler Multimetre: DC Gerilim DC Voltmetre	2,2 V < *U* ≤ 20 V		$5{,}0 \cdot 10^{-4} \cdot U + 0{,}5\ mV$	*U:* Gerilim • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Ölçerler Multimetre: DC Gerilim DC Voltmetre	20 V < *U* ≤ 200 V		$2{,}0 \cdot 10^{-7} \cdot U + 8\ mV$	*U:* Gerilim • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Ölçerler Multimetre: DC Gerilim DC Voltmetre	220 V < *U* ≤ 1000 V		$3{,}0 \cdot 10^{-7} \cdot U + 31\ mV$	*U:* Gerilim • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim AC Kalibratör	2 mV	50 Hz ≤ *f* ≤ 1 kHz	$3{,}7 \cdot 10^{-2} \cdot U$	*U*: Gerilim • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim AC Kalibratör	2 mV < *U* ≤ 100 mV	50 Hz ≤ *f* ≤ 1 kHz	$6{,}9 \cdot 10^{-4} \cdot U + 35\ \mu V$	*U*: Gerilim • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim AC Kalibratör	100 mV < *U* ≤ 1 V	50 Hz ≤ *f* ≤ 1 kHz	$7{,}0 \cdot 10^{-4} \cdot U + 0{,}35\ mV$	*U*: Gerilim • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim AC Kalibratör	1 V < *U* ≤ 10 V	50 Hz ≤ *f* ≤ 1 kHz	$7{,}0 \cdot 10^{-4} \cdot U + 3{,}5\ mV$	*U*: Gerilim • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim AC Kalibratör	10 V < *U* ≤ 100 V	50 Hz ≤ *f* ≤ 1 kHz	$7{,}0 \cdot 10^{-4} \cdot U + 35\ mV$	*U*: Gerilim • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim AC Kalibratör	100 V < *U* ≤ 750 V	50 Hz ≤ *f* ≤ 1 kHz	$7{,}2 \cdot 10^{-4} \cdot U + 0{,}26\ V$	*U*: Gerilim • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim AC Kalibratör	750 V < *U* ≤ 1000 V	50 Hz ≤ *f* ≤ 1 kHz	$4{,}6 \cdot 10^{-3} \cdot U + 2{,}9\ V$	*U*: Gerilim • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Yüksek Gerilim AC Yüksek Gerilim Kaynakları	1 kV < *U* ≤ 30 kV	RMS *f* = 50 Hz	% 0,70	*U*: Ölçülen Gerilim High Voltage Divider ve Multimetre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

DC Gerilim DC Gerilim Kaynakları DC Gerilim Kaynağı Kalibratör: DC Gerilim Kaynak Makinası	10 mV < *U* ≤ 100 mV		27 µV	*U:* Gerilim • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Kaynakları DC Gerilim Kaynağı Kalibratör: DC Gerilim Kaynak Makinası	100 mV < *U* ≤ 1 V		160 µV	*U:* Gerilim • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Kaynakları DC Gerilim Kaynağı Kalibratör: DC Gerilim Kaynak Makinası	1 V < *U* ≤ 10 V		1,5 mV	*U:* Gerilim • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Kaynakları DC Gerilim Kaynağı Kalibratör: DC Gerilim Kaynak Makinası	10 V < *U* ≤ 100 V		15 mV	*U:* Gerilim • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Kaynakları DC Gerilim Kaynağı Kalibratör: DC Gerilim Kaynak Makinası	100 V < *U* ≤ 1000 V		110 mV	*U:* Gerilim • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	20 mV ≤ *U* ≤ 200 mV	40 Hz ≤ *f* ≤ 20 kHz	$1{,}1 \cdot 10^{-3} \cdot U + 0{,}2$ mV	*U:* Gerilim *f:* Frekans • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	210 mV ≤ *U* ≤ 2 V	40 Hz ≤ *f* ≤ 100 kHz	$2{,}0 \cdot 10^{-3} \cdot U + 3$ mV	*U:* Gerilim *f:* Frekans • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	2,1 V ≤ *U* ≤ 20 V	40 Hz ≤ *f* ≤ 100 kHz	$3{,}0 \cdot 10^{-3} \cdot U + 30$ mV	*U:* Gerilim *f:* Frekans • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0141-K

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	21 V ≤ *U* ≤ 200 V	40 Hz ≤ *f* ≤ 20 kHz	$9{,}7 \cdot 10^{-4} \cdot U + 37$ mV	*U*: Gerilim *f*: Frekans • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	210 V ≤ *U* ≤ 700 V	40 Hz ≤ *f* ≤ 10 kHz	$9{,}0 \cdot 10^{-4} \cdot U + 0{,}29$ V	*U*: Gerilim *f*: Frekans • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	700 V < *U* ≤ 1000 V	56 Hz ≤ *f* ≤ 1 kHz	1,2 V	*U*: Gerilim *f*: Frekans • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Güç ve Enerji Aktif Güç: Tek Faz Güç Ölçer Wattmetre Güç Çevirici	0,1 W ≤ *P* ≤ 20 kW	1 V ≤ *U* ≤ 1000 V 0,1 A ≤ *I* ≤ 20 A 50 Hz ≤ *f* ≤ 60 Hz pf = 1	$2{,}0\ 10^{-3}$ P	*P*: Ölçülen Güç • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Güç ve Enerji Güç Ölçer Wattmetre DC Güç Kaynakları Güç Analizörü	0,1 W ≤ *P* ≤ 20 kW	1 V ≤ *U* ≤ 1000 V 0,1 A ≤ *I* ≤ 20 A	$1{,}2 \cdot 10^{-3} \cdot P$	*P*: Ölçülen Güç • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kapasitans Kapasitans Ölçerler LCR Metre: Kapasitans Kapasitans Köprüsü	1 nF	1 kHz	$3{,}9 \cdot 10^{-11}$ F	*C*: Kapasitans • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kapasitans Kapasitans Ölçerler LCR Metre: Kapasitans Kapasitans Köprüsü	10 nF	1 kHz	$8{,}1 \cdot 10^{-11}$ F	*C*: Kapasitans • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kapasitans Kapasitans Ölçerler LCR Metre: Kapasitans Kapasitans Köprüsü	20 nF	1 kHz	$1{,}6 \cdot 10^{-10}$ F	*C*: Kapasitans • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kapasitans Kapasitans Ölçerler LCR Metre: Kapasitans Kapasitans Köprüsü	50 nF	1 kHz	$3{,}0 \cdot 10^{-10}$ F	*C*: Kapasitans • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

Kapasitans Kapasitans Ölçerler LCR Metre: Kapasitans Kapasitans Köprüsü	100 nF	1 kHz	$8{,}3 \cdot 10^{-10}$ F	*C:* Kapasitans • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kapasitans Kapasitans Ölçerler LCR Metre: Kapasitans Kapasitans Köprüsü	1 µF	1 kHz	$1{,}0 \cdot 10^{-8}$ F	*C:* Kapasitans • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sinyal ve Darbe Karakteristikleri Düşey Saptırma (Kazanç) Osiloskop	2 mV / div	Z = 50 Ω Zin = 1 MΩ 20 Hz, 100 Hz, 1 kHz, 10 kHz Her bir ölçüm noktasında 2, 4, 6, 8 kare Sinüs Ramp up Ramp down Testere Trapezoidal Kare DC	$1{,}5 \cdot 10^{-5}$ V	*U: Ölçülen* Gerilim (Tepe - Tepe) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sinyal ve Darbe Karakteristikleri Düşey Saptırma (Kazanç) Osiloskop	5 mV / div	Z = 50 Ω Zin = 1 MΩ 20 Hz, 100 Hz, 1 kHz, 10 kHz Her bir ölçüm noktasında 2, 4, 6, 8 kare Sinüs Ramp up Ramp down Testere Trapezoidal Kare DC	$4{,}0 \cdot 10^{-2}$ mV	*U: Ölçülen* Gerilim (Tepe - Tepe) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sinyal ve Darbe Karakteristikleri Düşey Saptırma (Kazanç) Osiloskop	10 mV / div	Z = 50 Ω Zin = 1 MΩ 20 Hz, 100 Hz, 1 kHz, 10 kHz Her bir ölçüm noktasında 2, 4, 6, 8 kare Sinüs Ramp up Ramp down Testere Trapezoidal Kare DC	$4{,}7 \cdot 10^{-2}$ mV	*U: Ölçülen* Gerilim (Tepe - Tepe) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0141-K

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

Sinyal ve Darbe Karakteristikleri Düşey Saptırma (Kazanç) Osiloskop	20 mV / div	Z = 50 Ω Zin = 1 MΩ 20 Hz, 100 Hz, 1 kHz, 10 kHz Her bir ölçüm noktasında 2, 4, 6, 8 kare Sinüs Ramp up Ramp down Testere Trapezoidal Kare DC	9,0 . 10^{-2} mV	*U: Ölçülen* Gerilim (Tepe - Tepe) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sinyal ve Darbe Karakteristikleri Düşey Saptırma (Kazanç) Osiloskop	50 mV / div	Z = 50 Ω Zin = 1 MΩ 20 Hz, 100 Hz, 1 kHz, 10 kHz Her bir ölçüm noktasında 2, 4, 6, 8 kare Sinüs Ramp up Ramp down Testere Trapezoidal Kare DC	1,2 . 10^{-1} mV	*U: Ölçülen* Gerilim (Tepe - Tepe) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sinyal ve Darbe Karakteristikleri Düşey Saptırma (Kazanç) Osiloskop	100 mV / div	Z = 50 Ω Zin = 1 MΩ 20 Hz, 100 Hz, 1 kHz, 10 kHz Her bir ölçüm noktasında 2, 4, 6, 8 kare Sinüs Ramp up Ramp down Testere Trapezoidal Kare DC	1,8. 10^{-1} mV	*U: Ölçülen* Gerilim (Tepe - Tepe) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sinyal ve Darbe Karakteristikleri Düşey Saptırma (Kazanç) Osiloskop	200 mV / div	Z = 50 Ω Zin = 1 MΩ 20 Hz, 100 Hz, 1 kHz, 10 kHz Her bir ölçüm noktasında 2, 4, 6, 8 kare Sinüs Ramp up Ramp down Testere Trapezoidal Kare DC	7,3 . 10^{-1} mV	*U: Ölçülen* Gerilim (Tepe - Tepe) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0141-K

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

Sinyal ve Darbe Karakteristikleri Düşey Saptırma (Kazanç) Osiloskop	500 mV / div	Z = 50 Ω Zin = 1 MΩ 20 Hz, 100 Hz, 1 kHz, 10 kHz Her bir ölçüm noktasında 2, 4, 6, 8 kare Sinüs Ramp up Ramp down Testere Trapezoidal Kare DC	$9{,}8 \cdot 10^{-1}$ mV	*U: Ölçülen* Gerilim (Tepe - Tepe) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sinyal ve Darbe Karakteristikleri Düşey Saptırma (Kazanç) Osiloskop	1 V / div	Z = 50 Ω Zin = 1 MΩ 20 Hz, 100 Hz, 1 kHz, 10 kHz Her bir ölçüm noktasında 2, 4, 6, 8 kare Sinüs Ramp up Ramp down Testere Trapezoidal Kare DC	$2{,}3 \cdot 10^{-2}$ V	*U: Ölçülen* Gerilim (Tepe - Tepe) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sinyal ve Darbe Karakteristikleri Düşey Saptırma (Kazanç) Osiloskop	2 V / div	Z = 50 Ω Zin = 1 MΩ 20 Hz, 100 Hz, 1 kHz, 10 kHz Her bir ölçüm noktasında 2, 4, 6, 8 kare Sinüs Ramp up Ramp down Testere Trapezoidal Kare DC	$4{,}3 \cdot 10^{-2}$ V	*U: Ölçülen* Gerilim (Tepe - Tepe) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sinyal ve Darbe Karakteristikleri Düşey Saptırma (Kazanç) Osiloskop	5 V / div	Z = 50 Ω Zin = 1 MΩ 20 Hz, 100 Hz, 1 kHz, 10 kHz Her bir ölçüm noktasında 2, 4, 6, 8 kare Sinüs Ramp up Ramp down Testere Trapezoidal Kare DC	$2{,}1 \cdot 10^{-1}$ V	*U: Ölçülen* Gerilim (Tepe - Tepe) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

Sinyal ve Darbe Karakteristikleri Düşey Saptırma (Kazanç) Osiloskop	10 V / div	Z = 50 Ω Zin = 1 MΩ 20 Hz, 100 Hz, 1 kHz, 10 kHz Her bir ölçüm noktasında 2, 4, 6, 8 kare Sinüs Ramp up Ramp down Testere Trapezoidal Kare DC	$3{,}7 \cdot 10^{-1}$ V	*U: Ölçülen* Gerilim (Tepe - Tepe) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sinyal ve Darbe Karakteristikleri Düşey Saptırma (Kazanç) Osiloskop	20 V / div	Z = 50 Ω Zin = 1 MΩ 20 Hz, 100 Hz, 1 kHz, 10 kHz Her bir ölçüm noktasında 2, 4, 6, 8 kare Sinüs Ramp up Ramp down Testere Trapezoidal Kare DC	$6{,}8 \cdot 10^{-1}$ V	*U: Ölçülen* Gerilim (Tepe - Tepe) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sinyal ve Darbe Karakteristikleri Düşey Saptırma (Kazanç) Osiloskop	50 V / div	Z = 50 Ω Zin = 1 MΩ 20 Hz, 100 Hz, 1 kHz, 10 kHz Her bir ölçüm noktasında 2, 4, 6, 8 kare Sinüs Ramp up Ramp down Testere Trapezoidal Kare DC	2,3 V	*U: Ölçülen* Gerilim (Tepe - Tepe) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	90 µA < *I* ≤ 100 µA		$9{,}2 \cdot 10^{-8}$ A	*I:* Ölçülen Akım • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Optik Büyüklükler

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Soğurma UV/VIS Spektrofotometre	0,1 Abs ≤ A_λ ≤ 2,0 Abs	Bant Genişliği 1 nm	0,006 Abs	A_λ: Soğurma ASTM E 275 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Dalgaboyu UV/VIS Spektrofotometre	300 nm ≤ λ ≤ 900 nm	Bant Genişliği: 1 nm	0,20 nm	λ: Dalga Boyu ASTM E275 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0141-K

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Malzeme Test Makinaları

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Malzeme Test Makineleri Çekme / Basma Test Makinesi Basma Test Makinesi Çekme Test Makinesi	5 N ≤ *F* ≤ 500 N	Ölü Ağırlık ile Çekme-Basma	% 0,10	*F*: Uygulanan kuvvet (N) TS EN ISO 7500-1,ve ASTM E4 standardlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Malzeme Test Makineleri Çekme / Basma Test Makinesi Basma Test Makinesi Çekme Test Makinesi	0,10 kN ≤ *F* ≤ 2,5 kN	0.5 sınıfı yük hücreşi ile Çekme-Basma	% 0,16	*F*: Uygulanan kuvvet (N) TS EN ISO 7500-1, ve ASTM E4 standardlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Malzeme Test Makineleri Çekme / Basma Test Makinesi Basma Test Makinesi Çekme Test Makinesi	2,0 kN ≤ *F* ≤ 20 kN	0.5 sınıfı yük hücresi ile Çekme-Basma	% 0,16	*F*: Uygulanan kuvvet (N) TS EN ISO 7500-1 ve ASTM E4 standardlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Malzeme Test Makineleri Çekme / Basma Test Makinesi Basma Test Makinesi Çekme Test Makinesi	20 kN ≤ *F* ≤ 200 kN	0.5 sınıfı yük hücresi ile Çekme-Basma	% 0,16	*F*: Uygulanan kuvvet (N) TS EN ISO 7500-1 ve ASTM E4 standardlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0141-K

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Kuvvet

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Kuvvet Ölçme Cihazları Yük Hücresi Kuvvet Dönüştürücü Dinamometre El Kantarı, Vinç Kantarı	5 N ≤ *F* ≤ 500 N	Ölü Ağırlık ile Çekme-Basma	% 0,10	*F* : Uygulanan kuvvet (N) DKD R 3-3 Rehber Dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0141-K

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Basınç

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre Basınç Transduseri Basınç Transmitteri	-0,9 bar ≤ p ≤ -0,01 bar	Pnömatik	7,0 mbar	EURAMET/cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre Basınç Transduseri Basınç Transmitteri	50 mbar ≤ p ≤ 35 bar	Pnömatik / Hidrolik	18 mbar	EURAMET/cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre Basınç Transduseri Basınç Transmitteri	30 bar ≤ p ≤ 350 bar	Hidrolik	0,18 bar	EURAMET/cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Fark Basınç Ölçer	10 Pa ≤ p ≤ 5000 Pa	Pnömatik	2,5 Pa	EURAMET/cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Mutlak Basınç Analog Barometre Sayısal Barometre	750 hPa ≤ p ≤ 1100 hPa	Pnömatik	1,0 hPa	EURAMET/cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Tartı Aletleri

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Otomatik Olmayan Tartım Cihazları Terazi	1 mg ≤ m ≤ 1000 g	E2 sınıfı kütle ile	$1{,}4 \cdot 10^{-5}$ g + $2 \cdot 10^{-6} \cdot m$	m : Tartım değeri (g) EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Cihazın kullanıldığı yerde kalibrasyon yapılır.
Otomatik olmayan tartım cihazları Terazi	1 g ≤ m ≤ 30000 g	F1 sınıfı kütle ile	$1{,}15 \cdot 10^{-2}$ g + $1{,}0 \cdot 10^{-5} \cdot m$	m : Tartım değeri (g) EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Cihazın kullanıldığı yerde kalibrasyon yapılır.
Otomatik olmayan tartım cihazları Terazi	5 kg ≤ m ≤ 1000 kg	M1 sınıfı kütle ile	$6{,}3 \cdot 10^{-5}$	m : Tartım değeri (g) EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Cihazın kullanıldığı yerde kalibrasyon yapılır.
Otomatik olmayan tartım cihazları Terazi	1000 kg < m ≤ 5000 kg	İkame kütleler ile	$1{,}2 \cdot 10^{-4}$	m : Tartım değeri (g) EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Cihazın kullanıldığı yerde kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Kütle (Kütle Standartları)

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	1 mg ≤ *m* ≤ 5 mg	-	0,06 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	10 mg	-	0,08 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	20 mg	-	0,10 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	50 mg	-	0,12 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	100 mg	-	0,16 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.pılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	200 mg	-	0,20 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	500 mg	-	0,25 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	1 g	-	0,3 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	2 g	-	0,4 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	5 g	-	0,5 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	10 g	-	0,6 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0141-K

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	20 g	-	0,8 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	50 g	-	1,0 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	100 g	-	1,6 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	200 g	-	3,0 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	500 g	-	8,0 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	1 kg	-	16 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0141-K

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	2 kg	-	30 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	5 kg	-	80 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	10 kg	-	160 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	20 kg	-	300 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	100 mg	-	0,5 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	200 mg	-	0,6 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	500 mg	-	0,8 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	1 g	-	1,0 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	2 g	-	1,2 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	5 g	-	1,6 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	10 g	-	2,0 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	20 g	-	2,5 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	50 g	-	3,0 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	100 g	-	5,0 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	200 g	-	10 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	500 g	-	25 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	1 kg	-	50 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	2 kg	-	100 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0141-K

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	5 kg	-	250 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	10 kg	-	500 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	20 kg	-	1000 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	1 g	-	3,0 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	2 g	-	4,0 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	5 g	-	5,0 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	10 g	-	6,0 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	20 g	-	8,0 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	50 g	-	10 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	100 g	-	16 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	200 g	-	30 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	500 g	-	80 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	1 kg	-	0,16 g	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	2 kg	-	0,30 g	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	5 kg	-	0,80 g	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	10 kg	-	1,6 g	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	20 kg	-	3,0 g	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	1 mg ≤ *m* ≤ 5 mg	-	0,020 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	10 mg	-	0,025 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	20 mg	-	0,03 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	50 mg	-	0,04 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	100 mg	-	0,05 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	200 mg	-	0,06 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	500 mg	-	0,08 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	1 g	-	0,10 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	2 g	-	0,12 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	5 g	-	0,16 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	10 g	-	0,20 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	20 g	-	0,25 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	50 g	-	0,3 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	100 g	-	0,5 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	200 g	-	1,0 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	1 kg	-	5,0 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	10 kg	-	50 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	20 kg	-	100 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	50 kg	-	800 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	50 kg	-	2,5 g	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	50 kg	-	8,0 g	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	50 kg	-	0,25 g	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	1 mg	-	0,006 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	2 mg	-	0,006 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	5 mg	-	0,006 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0141-K

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	10 mg	-	0,008 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	20 mg	-	0,010 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	50 mg	-	0,012 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	100 mg	-	0,016 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	200 mg	-	0,020 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	500 mg	-	0,025 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	1 g	-	0,03 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	2 g	-	0,04 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	5 g	-	0,05 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	10 g	-	0,06 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	20 g	-	0,08 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	50 g	-	0,10 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	100 g	-	0,16 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	200 g	-	0,30 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	500 g	-	0,80 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	1 kg	-	1,6 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	1 g	-	0,30 mg	*m* : Ölçülen Kütle Değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	1 g < *m* ≤ 2 g	-	0,40 mg	*m* : Ölçülen Kütle Değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0141-K

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	2 g < *m* ≤ 5 g	-	0,50 mg	*m* : Ölçülen Kütle Değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	5 g < *m* ≤ 10 g	-	0,60 mg	*m* : Ölçülen Kütle Değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	10 g < *m* ≤ 20 g	-	0,80 mg	*m* : Ölçülen Kütle Değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	20 g < *m* ≤ 50 g	-	1,0 mg	*m* : Ölçülen Kütle Değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	50 g < *m* ≤ 100 g	-	1,6 mg	*m* : Ölçülen Kütle Değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	100 g < *m* ≤ 200 g	-	3,0 mg	*m* : Ölçülen Kütle Değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	200 g < *m* ≤ 500 g	-	8,0 mg	*m* : Ölçülen Kütle Değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	500 g < *m* ≤ 1 kg	-	16 mg	*m* : Ölçülen Kütle Değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	1 kg < *m* ≤ 2 kg	-	30 mg	*m* : Ölçülen Kütle Değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	2 kg < *m* ≤ 5 kg	-	80 mg	*m* : Ölçülen Kütle Değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	5 kg < *m* ≤ 10 kg	-	0,16 g	*m* : Ölçülen Kütle Değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	10 kg < *m* ≤ 20 kg	-	1,0 g	*m* : Ölçülen Kütle Değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	20 kg < *m* ≤ 50 kg	-	2,5 g	*m* : Ölçülen Kütle Değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0141-K

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Sertlik

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Sertlik Test Cihazı Shore Sertlik Test Cihazı	ISO (Shore A,D, AO, AM) ASTM E (Shore A,B,E,0/C.D.O/M/00,000/000-S)	Sertlik Batma derinliği Kalınlık Kuvvet Çap / Radyus Açı	Kuvvet : % 0,18 Batma Derinlik : 4 µm Uç Kalınlık : 3,7 µm Çap : 4,5 µm Açı : 2,4' Radyus: 5,0 µm Sertlik 1,0 Shore	F: Kuvvet d: Derinlik, mm α: Açı, ° r: Yarıçap, mm ISO 48-9 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0141-K

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Boyutsal Büyüklükler

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Dış Çap Mikrometresi	0 mm ≤ *L* ≤ 500 mm	r : 0,01 mm r : 0,001mm	(0,5 + 29 · L) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları İki Noktalı İç Çap Mikrometresi	0 mm ≤ *L* ≤ 100 mm	r : 0,001mm	(2,4 + 75 . L) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.8 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Derinlik Mikrometresi	0 mm ≤ *L* ≤ 300 mm	r : 0,001mm	(2 + 10 . L) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.5 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kumpas (Dış çap, iç çap, derinlik, adım ölçümleri)	0 m ≤ *L* ≤ 1 m	r : 0,01mm	(4 + 24 · L) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Derinlik kumpası	0 m ≤ *L* ≤ 1 m	r : 0,01mm	(4 + 25 · L) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Salgı Komparatörü (Hassas Yoklayıcı)	0 mm ≤ *L* < 2 mm	r : 0,001mm	2,1 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Ölçü Saatleri (Komparatör)	0 mm ≤ *L* ≤ 100 mm	r=0,01 mm anolog	2,8 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Ölçü Saatleri (Komparatör)	0 mm ≤ *L* ≤ 100 mm	r=0,01 mm dijital	4,7 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Vida Diş Tarakları	0,35 mm ≤ *L* ≤ 10 mm (L : Hatve)	Adım Açı	5,0 µm 10’	Optik Ölçüm Sitemi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Radyus Mastarları	0 mm ≤ *r* ≤ 50 mm		10 µm	Optik Ölçüm Sitemi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Aplikatör Grindometre	0 µm ≤ *L* ≤ 500 µm		3,0 µm	ISO 2808 EN ISO 1524 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Boya yapışma Test Tarağı (Cross-Cut) EN ISO 2409	0 mm ≤ *L* ≤ 10 mm	Mesafe Açı	5,0 µm 6’	EN ISO 2409 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Ultrasonik Kalınlık Ölçer	0 mm ≤ *L* ≤ 10 mm	r : 0,001 mm	30 µm	Mastar Bloğu ile ölçüm metodu • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Ultrasonik Kalınlık Ölçer	0 mm ≤ *L* ≤ 100 mm	r : 0,01mm	30 µm	Mastar Bloğu ile ölçüm metodu • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kalınlık Ölçer (Yoklayıcı Kollu Komparatör)	0 mm ≤ *L* < 100 mm	r : 0,01mm	(5,7 + 13 · L) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 12.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kalınlık Ölçer (Kalınlık Komparatörü)	0 mm ≤ *L* < 100 mm	r : 0,001mm	(0,4 + 46 · L) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk [m] Paralel Blok Mastar ile ölçüm metodu • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Uzunluk Ölçüm Cihazları Yükseklik Ölçme Cihazı	0 m ≤ *L* ≤ 1 m	r : 0,001 mm	(4 + 24 · L) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.3'e göre. Elektronik ölçüm probu ile karşılaştırma yöntemi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

Boyut Standartları Kalınlık Mastarı (Sentil vb.(Feeler gauge))	10 µm < *L* < 20 mm	3 noktadan ölçüm	1,8 µm	DIN 2275 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Cam Cetvel	0 mm ≤ *L* ≤ 300 mm		(1,6 + 3,3 . L) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk [m] Optik ölçüm yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Çelik Cetvel, Atölye veya Mekanik İş Skalaları	0 mm ≤ *L* ≤ 300 mm	Gerçek skala değerinin tespiti	(5 + 10 . L) µm	*L* : Ölçülen değer [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 8.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Çelik Cetvel, Atölye veya Mekanik İş Skalaları	300 mm < *L* ≤ 3000 mm	Gerçek skala değerinin tespiti	(304 + 28 . L) µm	*L* : Ölçülen değer [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 8.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Üçgen Cetvel, Konik Cetvel	0,5 mm < *L* ≤ 200 mm	Gerçek skala değerinin tespiti	0,025 mm	Optik ölçüm yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Şerit Metre (Arazi, Atölye, Pi), (Jeodezik) Tel Pi Metre, Teleskobik Cetvel, Mezura	0 mm ≤ *L* ≤ 50 m	Gerçek skala değerinin tespiti	(245 + 38 · L) µm	*L* : Ölçülen değer [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 8.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kaplama Kalınlığı Kaplama Kalınlığı Standardı (Kalınlık Folyoları)	10 µm < *L* < 5 mm	5 noktadan ölçüm	0,9 µm	TS 2311 EN ISO 2178 TS 2674 EN ISO 2360 Dökümanlarına Uygun Hazırlanmış Kalibrasyon Prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kaplama Kalınlığı Kaplama Kalınlığı Ölçüm Cihazı	10,2 µm ≤ *L* ≤ 486 µm	r = 0,1 µm	0,9 µm	TS 2311 EN ISO 2178 TS 2674 EN ISO 2360 Dökümanlarına Uygun Hazırlanmış Kalibrasyon Prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0141-K

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

Kaplama Kalınlığı Kaplama Kalınlığı Ölçüm Cihazı	486 µm < *L* ≤ 1020 µm	r = 0,1 µm	3,0 µm	TS 2311 EN ISO 2178 TS 2674 EN ISO 2360 Dökümanlarına Uygun Hazırlanmış Kalibrasyon Prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Yuvarlaklık Standartları Küre - Yarı küre	0 mm ≤ *D* ≤ 25 mm	Dış çap ölçümü	2,5 µm	Pim mastar ile direkt ölçme metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
2 - Boyut 3-Boyut Ölçme Cihazları Projeksiyon Cihazı Profil Projektör Ölçme Mikroskobu Profil Ölçme Cihazı	X ve Y Eksenleri 0 ≤ *L* ≤ 300 mm Açı Ölçümü 0° ≤ α ≤ 360° Büyütme oranı	r:0,1 µm r:1'	(1 + 5 . L) µm 1,1 ' 1 %	*L*: Ölçülen Uzunluk [m] Referans cam cetvel ile • Laboratuvarda • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Açı Ölçme Cihazları Elektronik Seviye Ölçer Su Terazisi	0 mm ≤ *L* < 200 mm	r=0,02 mm / m	12 µm / m	DIN 877, dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Ölçme Cihazları Elektronik Seviye Ölçer Su Terazisi	0 mm ≤ *L* < 1000 mm	r=0,05 mm / m	58 µm / m	DIN 877, dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Ölçme Cihazları (Bevel) Protraktör (Açı Ölçer)	0° < α < 360°	1'	1'	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm - 7.2'ye göre. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Ölçme Cihazları (Bevel) Protraktör (Açı Ölçer)	0° < α < 360°	2'	1,2'	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm - 7.2'ye göre. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Ölçme Cihazları (Bevel) Protraktör (Açı Ölçer)	0° < α < 360°	5'	2,9'	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm - 7.2'ye göre. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Ölçme Cihazları Diklik Ölçme Cihazları (Gönye)	0 mm ≤ *L* ≤ 400 mm	Diklik	5 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm - 7.1'ye göre. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

Referans Malzemeler [Elek, Ağ] Açımı(Apertür) Tel Örgülü Elek Plaka Delikli Elek Yassılık eleği	20 µm ≤ *L* ≤ 63 µm	Göz açıklığı ve Tel çapı tespiti	2 µm	ISO 3110-1 ISO 3110-2 TS EN 933-3 ISO 5223 ASTM E-11 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Referans Malzemeler [Elek, Ağ] Açımı(Apertür) Tel Örgülü Elek Plaka Delikli Elek Yassılık eleği	63 µm < *L* ≤ 5 mm	Göz açıklığı ve Tel çapı tespiti	5 µm	ISO 3110-1 ISO 3110-2 TS EN 933-3 ISO 5223 ASTM E-11 e göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Referans Malzemeler [Elek, Ağ] Açımı(Apertür) Tel Örgülü Elek Plaka Delikli Elek Yassılık eleği	5 mm < *L* ≤ 125 mm	Göz açıklığı ve Tel çapı tespiti	25 µm	ISO 3110-1 ISO 3110-2 TS EN 933-3 ISO 5223 ASTM E-11 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Doğrusallık Standartları Doğrusallık (Mastarı) Standardı	0 mm ≤ *L* ≤ 300 mm	Doğrusallık	2,0 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 5.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Uzunluk Ölçüm Cihazları Lazermetre	0 m ≤ *L* ≤ 20 m	0,001 mm Dijital 0,001 mm Analog	2 mm	*L* : Ölçülen değer Referans cihaz ile karşılaştırma yöntemi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kaynakçı Kumpasları (Boden Kumpası)	*L* ≤ 100 m	Bölüntü Değeri 0,01 mm Yükseklik Açı Skalası	10 µm Açı : 9,5	Mastar blok ve profil projektörü ile ölçüm Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0141-K

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Sıcaklık

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) Sıvı Banyo Buzdolabı	-80°C ≤ *T* ≤ 90 °C	Kabin İçerisindeki Sıcaklık Dağılımı Referans Isılçift Sensörlü Termometre ile	0,45 °C	Euramet cg-20,DKD-R 5-7 Rehber dökümanlarına göre Taşınabilir kalibrasyon sistemiyle *T*: Sıcaklık °C • Müşteri Tesisi kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Sıvı Banyo	90°C < *T* ≤ 150 °C	Kabin İçerisindeki Sıcaklık Dağılımı Referans Isılçift Sensörlü Termometre ile	0,77 °C	Euramet cg-20,DKD-R 5-7 Rehber dökümanlarına göre Taşınabilir kalibrasyon sistemiyle *T*: Sıcaklık °C • Müşteri Tesisi kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Sıvı Banyo	150°C < *T* ≤ 250 °C	Kabin İçerisindeki Sıcaklık Dağılımı Referans Isılçift Sensörlü Termometre ile	1,0 °C	Euramet cg-20,DKD-R 5-7 Rehber dökümanlarına göre Taşınabilir kalibrasyon sistemiyle *T*: Sıcaklık °C • Müşteri Tesisi kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) İklimlendirme Kabini	10 %rh ≤ *RH* ≤ 95 %rh	Merkezi Bağıl Nem	2,8 %rh	Euramet cg-20,DKD-R 5-7 Rehber dökümanlarına göre Taşınabilir kalibrasyon sistemiyle *T*: Sıcaklık °C • Müşteri Tesisi kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Sterilizatör (Otoklav) Vakumlu Etüv	0°C ≤ *T* ≤ 140°C	Sıcaklık ölçümü (Datalogger ile)	0,30 °C	Karşılaştırmalı kalibrasyon metodu *T*: Sıcaklık °C • Müşteri Tesisi kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Kül Fırını	200°C ≤ *T* ≤ 1200°C	Eksenel sıcaklık dağılımı	2,6 °C	Karşılaştırmalı kalibrasyon metodu *T*: Sıcaklık °C • Müşteri Tesisi kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0141-K

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

Sıvılı Cam Termometreler	-40 °C ≤ *T* ≤ 100 °C	Sıvı Banyo	0,10 °C	Karşılaştırmalı kalibrasyon metodu *T*: Sıcaklık °C • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıvılı Cam Termometreler	30°C ≤ *T* ≤ 200°C	Sıvı Banyo	0,13 °C	Karşılaştırmalı kalibrasyon metodu *T*: Sıcaklık °C • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Higrometreler Higrometre Bağıl Nem Ölçer (Datalogger) Bağıl Nem Ölçer (Dijital/Analog)	10 %rh ≤ *RH* ≤ 50 %rh	Hava Sıcaklığı: (10-40) °C	2,5 %rh	*RH:* Ölçülen değer %rh *T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	-200°C ≤ *T* ≤ 1200°C	J tipi	0,46 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel simülasyon metodu *T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	-270°C ≤ *T* ≤ 1370°C	K tipi	0,49 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel simülasyon metodu *T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	0°C ≤ *T* ≤ 1700°C	S tipi	1,0 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel simülasyon metodu *T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	-200°C ≤ *T* ≤ 650°C	PT 100	0,20 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel simülasyon metodu *T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	-270°C ≤ *T* ≤ 1370°C	K tipi	0,38 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel simülasyon metodu *T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Diğer Ölçüm Hizmetleri Kuru Blok Kalibratörleri	-40 °C ≤ *T* ≤ 400 °C	Referans Direnç Termometresi ile	0,36 °C	Euramet cg-13 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü karşılaştırmalı kalibrasyon metodu ile *T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Diğer Ölçüm Hizmetleri Kuru Blok Kalibratörleri	400 °C < *T* ≤ 1200 °C	Referans Isıl çift ile	3,4 °C	Euramet cg-13 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü karşılaştırmalı kalibrasyon metodu ile *T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Direnç	-40 °C ≤ *T* ≤ 100 °C	Sıvılı Banyoda	0,11 °C	Karşılaştırmalı kalibrasyon metodu *T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] • Laboratuvarda • Müşteri Tesisi kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Direnç	0 °C	Buz Noktası	0,014 °C	Karşılaştırmalı kalibrasyon metodu *T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] • Laboratuvarda • Müşteri Tesisi kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Direnç	30°C ≤ *T* ≤ 200°C	Sıvılı Banyoda	0,14 °C	Karşılaştırmalı kalibrasyon metodu *T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] • Laboratuvarda • Müşteri Tesisi kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Direnç	50°C ≤ *T* ≤ 200°C	Kuru Blok Kalibratör	0,26 °C	Karşılaştırmalı kalibrasyon metodu *T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] • Laboratuvarda • Müşteri Tesisi kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0141-K

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Direnç	200°C < *T* ≤ 400°C	Kuru Blok Kalibratör	0,46 °C	Karşılaştırmalı kalibrasyon metodu *T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] • Laboratuvarda • Müşteri Tesisi kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü	-40 °C ≤ *T* ≤ 100 °C	Sıvılı Banyoda	0,19 °C	Karşılaştırmalı kalibrasyon metodu *T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] • Laboratuvarda • Müşteri Tesisi kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü	0 °C	Buz Noktası	0,16 °C	Karşılaştırmalı kalibrasyon metodu *T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] • Laboratuvarda • Müşteri Tesisi kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü	30°C ≤ *T* ≤ 200°C	Sıvılı Banyoda	0,21 °C	Karşılaştırmalı kalibrasyon metodu *T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] • Laboratuvarda • Müşteri Tesisi kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü	50°C ≤ *T* ≤ 200°C	Kuru Blok Kalibratör	0,31 °C	Karşılaştırmalı kalibrasyon metodu *T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] • Laboratuvarda • Müşteri Tesisi kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü	200°C < *T* ≤ 400°C	Kuru Blok Kalibratör	0,54 °C	Karşılaştırmalı kalibrasyon metodu *T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] • Laboratuvarda • Müşteri Tesisi kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü	400°C < *T* ≤ 600°C	Kuru Blok Kalibratör	2,2 °C	Karşılaştırmalı kalibrasyon metodu *T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] • Laboratuvarda • Müşteri Tesisi kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü	400°C < *T* ≤ 1200°C	Kuru Blok Kalibratör	2,6 °C	Karşılaştırmalı kalibrasyon metodu *T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] • Laboratuvarda • Müşteri Tesisi kalibrasyon yapılır.
Direnç Termometreler • Platin Direnç Termometreler (PRT) • Endüstriyel Platin Direnç Termometreler (PRT) • Termistör	-40 °C ≤ *T* ≤ 100 °C	Sıvılı Banyoda	0,11 °C	Karşılaştırmalı kalibrasyon metodu *T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Direnç Termometreler • Platin Direnç Termometreler (PRT) • Endüstriyel Platin Direnç Termometreler (PRT) • Termistör	0 °C	Buz Noktası	0,014 °C	Karşılaştırmalı kalibrasyon metodu *T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Direnç Termometreler • Platin Direnç Termometreler (PRT) • Endüstriyel Platin Direnç Termometreler (PRT) • Termistör	30°C ≤ *T* ≤ 200°C	Sıvılı Banyoda	0,14 °C	Karşılaştırmalı kalibrasyon metodu *T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Direnç Termometreler • Platin Direnç Termometreler (PRT) • Endüstriyel Platin Direnç Termometreler (PRT) • Termistör	50°C ≤ *T* ≤ 200°C	Kuru Blok Kalibratör	0,27 °C	Karşılaştırmalı kalibrasyon metodu *T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Direnç Termometreler • Platin Direnç Termometreler (PRT) • Endüstriyel Platin Direnç Termometreler (PRT) • Termistör	200°C < *T* ≤ 400°C	Kuru Blok Kalibratör	0,47 °C	Karşılaştırmalı kalibrasyon metodu *T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler T K N J U L	-40 °C ≤ *T* ≤ 100 °C	Sıvılı Banyoda	0,19 °C	Karşılaştırmalı kalibrasyon metodu *T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler T K N J U L	0 °C	Buz Noktası	0,16 °C	Karşılaştırmalı kalibrasyon metodu *T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0141-K

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler T K N J U L	30°C ≤ *T* ≤ 200°C	Sıvılı Banyoda	0,21 °C	Karşılaştırmalı kalibrasyon metodu *T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler T K N J U L	50°C ≤ *T* ≤ 200°C	Kuru Blok Kalibratör	0,27 °C	Karşılaştırmalı kalibrasyon metodu *T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler T K N J U L	200°C < *T* ≤ 400°C	Kuru Blok Kalibratör	0,55 °C	Karşılaştırmalı kalibrasyon metodu *T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler T K N J U L	400°C < *T* ≤ 1200°C	Kuru Blok Kalibratör	2,6 °C	Karşılaştırmalı kalibrasyon metodu *T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Endüstriyel Radyasyon Termometreleri Pirometre IR Termometre	-40°C ≤ *T* < -20 °C	Silindirik blackbody ile (Ɛ : 0.99 emissivite)	3,0 °C	*T*: Sıcaklık °C ASTM E2847-21 dokümanına göre hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda *kalibrasyon yapılır.*
Endüstriyel Radyasyon Termometreleri Pirometre IR Termometre	-20 °C ≤ *T* < 0 °C	Silindirik blackbody ile (Ɛ : 0.99 emissivite)	2,1 °C	*T*: Sıcaklık °C ASTM E2847-21 dokümanına göre hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda *kalibrasyon yapılır.*
Endüstriyel Radyasyon Termometreleri Pirometre IR Termometre	0 °C ≤ *T* ≤ 25 °C	Silindirik blackbody ile (Ɛ : 0.99 emissivite)	2,0 °C	*T*: Sıcaklık °C ASTM E2847-21 dokümanına göre hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda *kalibrasyon yapılır.*

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

Endüstriyel Radyasyon Termometreleri Pirometre IR Termometre	25 °C ≤ *T* < 100 °C	IR Kalibratör ile (Ɛ : 0.93 emissivite)	2,0 °C	*T*: Sıcaklık °C ASTM E2847-21 dokümanına göre hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda *kalibrasyon yapılır.*
Endüstriyel Radyasyon Termometreleri Pirometre IR Termometre	100 °C ≤ *T* < 250 °C	IR Kalibratör ile (Ɛ : 0.93 emissivite)	2,6 °C	*T*: Sıcaklık °C ASTM E2847-21 dokümanına göre hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	-200°C ≤ *T* ≤ 1200°C	J tipi	0,33 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel simülasyon metodu *T*: Sıcaklık °C • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	0°C ≤ *T* ≤ 1700°C	S tipi	0,60 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel simülasyon metodu *T*: Sıcaklık °C • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	-200°C ≤ *T* ≤ 650°C	PT 100	0,20 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel simülasyon metodu *T*: Sıcaklık °C • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Yüksek Sıcaklık Fırını	250°C < *T* ≤ 1200 °C	Kabin İçerisindeki Sıcaklık Dağılımı Referans Isılçift Sensörlü Termometre ile	4,8 °C	Euramet cg-20,DKD-R 5-7 Rehber dökümanlarına göre Taşınabilir kalibrasyon sistemiyle *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Sıvı Banyo	-40°C ≤ *T* ≤ 250 °C	Referans Direnç Termometresi ile	0,15 °C	Karşılaştırma Metodu ile *T*: Ölçülen Sıcaklık °C • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Sıvı Banyo	-80°C ≤ *T* ≤ 250 °C	Referans Termokupl	0,25 °C	Karşılaştırma Metodu ile *T*: Ölçülen Sıcaklık °C • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Diğer Termometreler Oda Termometresi Duvar Tipi Termometre Max-min Termometresi Masa Termometresi Datalogger Dijital Termometre Analog Termometre Buzdolabı Termometreleri Analog ve Sayısal Sıcaklık Ölçerler	10°C ≤ *T* ≤ 40 °C	Referans sıcaklık ölçer ile	0,30 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık °C İklimlendirme kabininde referans sıcaklık-nem ölçer ile karşılaştırma • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Sterilizatör (Otoklav) Vakumlu Etüv	0°C ≤ *T* ≤ 140°C	Basınç ölçümü (Datalogger ile)	0,034 bar	Karşılaştırma Metodu ile *T*: Ölçülen Sıcaklık °C • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Higrometreler Higrometre Bağıl Nem Ölçer (Datalogger) Bağıl Nem Ölçer (Dijital/Analog)	50 %rh < *RH* ≤ 85 %rh	Hava Sıcaklığı: (10-40) °C	4,1 %rh	*RH:* Ölçülen değer %rh *T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] • Laboratuvarda • *kalibrasyon yapılır.*
Endüstriyel Radyasyon Termometreleri Pirometre IR Termometre	250 °C ≤ *T* < 400 °C	IR Kalibratör ile (Ɛ : 0.93 emissivite)	3,6 °C	*T*: Sıcaklık °C *ASTM E2847-21 dokümanına göre hazırlanmış kalibrasyon prosedürü* • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda *kalibrasyon yapılır.*
Endüstriyel Radyasyon Termometreleri Pirometre IR Termometre	400 °C ≤ *T* ≤ 500 °C	IR Kalibratör ile (Ɛ : 0.93 emissivite)	5,0 °C	*T*: Sıcaklık °C *ASTM E2847-21 dokümanına göre hazırlanmış kalibrasyon prosedürü* • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda *kalibrasyon yapılır.*
Endüstriyel Radyasyon Termometreleri Pirometre IR Termometre	25 °C < *T* ≤ 50 °C	Silindirik blackbody ile (Ɛ : 0.99 emissivite)	2,1 °C	*T*: Sıcaklık °C *ASTM E2847-21 dokümanına göre hazırlanmış kalibrasyon prosedürü* • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda *kalibrasyon yapılır.*

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Hacim

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	1 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli	1,4 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	2 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli	1,8 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	5 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli	3,5 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	10 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli	4,9 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	20 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli	8,2 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	25 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli	12 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	50 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli	17 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	100 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli	19 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	1 µL	Tek kanallı/Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	0,0083 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	1 µL < *V* ≤ 10 µL	Tek kanallı/Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	0,0083 µL	*V*: Ölçülen hacim değeri (µL) TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	10 µL < *V* ≤ 100 µL	Tek kanallı/Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	0,020 µL	*V*: Ölçülen hacim değeri (µL) TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	200 µL	Tek kanallı/Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	0,042 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	500 µL	Tek kanallı/Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	0,12 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0141-K

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	1000 µL	Tek kanallı/Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	0,26 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	2 mL	Tek kanallı/Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	0,56 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	5 mL	Tek kanallı/Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	0,85 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	10 mL	Tek kanallı/Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	1,6 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	0,5 mL ≤ *V* ≤ 5 mL	Boşaltım	5,9 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	10 mL ≤ *V* ≤ 25 mL	Boşaltım	29 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	0,5 mL ≤ *V* ≤ 5 mL	Boşaltım	1,2 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS 1489, ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	10 mL	Boşaltım	1,5 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS 1489, ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	20 mL	Boşaltım	2,6 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS 1489, ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	25 mL	Boşaltım	4,0 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS 1489, ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	50 mL	Boşaltım	6,3 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS 1489, ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	100 mL	Boşaltım	13 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS 1489, ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	5 mL	Dolum	0,028 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 4788, TS ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	10 mL	Dolum	0,057 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 4788, TS ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

Hacim Kapları Mezür	25 mL	Dolum	0,14 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 4788, TS ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	50 mL	Dolum	0,29 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 4788, TS ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	100 mL	Dolum	0,29 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 4788, TS ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	250 mL	Dolum	0,58 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 4788, TS ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	500 mL	Dolum	1,5 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 4788, TS ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	1000 mL	Dolum	2,8 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 4788, TS ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	2000 mL	Dolum	5,8 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 4788, TS ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

Hacim Kapları Balon Joje	1 mL < *V* ≤ 10 mL	Dolum	10 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS 1491, EN ISO 1042, TS ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	25 mL	Dolum	14 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS 1491, EN ISO 1042, TS ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	50 mL	Dolum	14 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS 1491, EN ISO 1042, TS ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	100 mL	Dolum	27 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS 1491, EN ISO 1042, TS ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	200 mL	Dolum	35 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS 1491, EN ISO 1042, TS ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	250 mL	Dolum	43 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS 1491, EN ISO 1042, TS ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	500 mL	Dolum	60 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS 1491, EN ISO 1042, TS ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

Hacim Kapları Balon Joje	1000 mL	Dolum	0,33 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS 1491, EN ISO 1042, TS ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	2000 mL	Dolum	0,50 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS 1491, EN ISO 1042, TS ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	5000 mL	Dolum	0,62 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS 1491, EN ISO 1042, TS ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	1 mL	Boşaltım	3,0 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	2 mL	Boşaltım	3,0 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	5 mL	Boşaltım	3,1 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	10 mL	Boşaltım	3,3 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

TÜRKAK
Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0141-K

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

Hacim Kapları Büret	25 mL	Boşaltım	29 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	50 mL	Boşaltım	29 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	100 mL	Boşaltım	58 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	10 mL	Lipkin Sprengel Gay-Lussac Reischauer Hubbard Ground-in	0,010 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. DIN EN ISO 2811, TS ISO 3507, TS ISO 4787, ISO TR 20461 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	25 mL	Lipkin Sprengel Gay-Lussac Reischauer Hubbard Ground-in	0,010 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. DIN EN ISO 2811, TS ISO 3507, TS ISO 4787, ISO TR 20461 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	50 mL	Lipkin Sprengel Gay-Lussac Reischauer Hubbard Ground-in	0,018 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. DIN EN ISO 2811, TS ISO 3507, TS ISO 4787, ISO TR 20461 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	100 mL	Lipkin Sprengel Gay-Lussac Reischauer Hubbard Ground-in	0,021 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. DIN EN ISO 2811, TS ISO 3507, TS ISO 4787, ISO TR 20461 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

Hacim Kapları Dispenser	100 µL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli.	0,32 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	200 µL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli.	0,49 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	500 µL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli.	0,50 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	1000 µL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli.	1,5 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	2000 µL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli.	3,0 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	2,5 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli.	3,8 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	5 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli.	4,1 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

OKM ORGANİZE KALİBRASYON MERKEZİ EĞİTİM DANIŞMANLIK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0141-K
Revizyon No: 11 Tarih: 03.03.2026

Hacim Kapları Dispenser	10 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli.	8,3 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	25 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli.	34 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	50 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli.	43 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	100 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli.	0,11 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	200 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli.	0,23 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.